

# SRE 1000

## Station de Relevage Economique double

### Exécution

Station de relevage préfabriquée avec cuve en composite pour installation enterrée.

Équipée de deux pompes submersibles pour eaux usées montées sur pied d'assise avec système de guidage double.

Tuyauterie de refoulement complète en PVC, avec vannes à boisseau sphérique et clapets anti-retour à boule montés dans la cuve.

#### Cuve en polyester armé de fibre de verre.

- Diamètre cuve : 1000 mm
- Hauteur cuve : 2056 mm (hors tout)
- Volume utile : 628 l (du radier au fil d'eau d'arrivée)
- Couvercle de cuve : 1000 mm en polyester armé de fibre de verre
- Arrivée des eaux : manchette PVC, Ø 200 avec joint à lèvres
- Cote fil d'eau arrivée : 1,2 m sous le terrain naturel
- Raccord refoulement : sortie lisse PVC pression DN 65
- Cote axe de rejet : 0,75 m sous le terrain naturel (hors gel)
- Sortie de câbles : étanche au dessus du refoulement

### Caractéristiques

Q max.	: 30 m <sup>3</sup> /h (8,3 l/s)
H max.	: 16 m
Temp. du fluide pompé	: 40 °C max. en service continu

### Matériaux

Cuve	: Polyester armé de fibre de verre
Canalisation et robinetterie	: PVC
Traverse de reprise	: acier inox

### Fourniture

- 1 Cuve polyester armé de fibre de verre, Ø 1000 mm, hauteur 2056 mm avec système de manutention et d'ancrage.
- 2 électropompes submersibles avec roue vortex et 10 m de câble.
- 2 pieds d'assise DN 50 ou 65 (suivant le Ø de la pompe)
- 1 Couvercle à système de fermeture
- 1 Manchette pour l'arrivée PVC Ø 200 avec joint à lèvres.
- Canalisations internes PVC avec robinetterie interne, deux clapets à boule et deux vannes ¼ de tour DN 50 ou 65
- 2 Chaînes et manilles pour le levage des pompes.
- 3 régulateurs de niveau avec 10 m de câble.
- 1 sortie de câbles avec joint d'étanchéité à lèvres.
- 1 Coffret de commande pour les deux pompes.

