

**DESCRIPTIF :**

Les tubes et raccords sont produit avec du polyéthylène haute densité avec adjuvant de carbone, (résistance aux UV). Gamme disponible du diamètre 32 au diamètre 315 sous homologation CSTBat N°31-02. Les tubes et raccords permettent l'évacuation d'eau chaude sans pression à 80°C en continu et 95° C en pointe sans sollicitation mécanique. De plus, le PEHD supporte sans dommage une température de - 40°C grâce à la mémoire de forme de la résine. Cette gamme permet également l'évacuation de fluide chargé chimiquement, (voir tableau de résistance chimique du catalogue technique N°L02-136/2). Enfin, la gamme Valsir permet aussi le raccordement avec tous type de matériaux autre que le PEHD, (PVC – Fonte – Métal). La mise en oeuvre des tubes et raccords s'effectue par l'intermédiaire de manchons électrosoudable ou de soudure bout à bout.



**AVANTAGES :**

Indestructibilité de la matière, résistance élevée à la température, à l'acide, au choc, au cisaillement ainsi qu'à l'abrasion. Très large gamme de raccords avec une compatibilité avec toutes les autres matières, (PVC – Fonte – Métal). Pas de risque de courants vagabonds. Raccordement indémontable, (manchon électrosoudable et soudure bout à bout) et démontable : collet / bride. Faible perte de charge, faible condensation par rapport au produit métallique. Mise en oeuvre en apparent avec manchon de dilatation et possibilité de mise en oeuvre en enrobé ou en encastré : le PEHD à la capacité d'absorber les variations de longueur dues à la dilatation. Le PEHD permet aussi de répondre à toutes les contraintes sous dallage : forte épaisseur de béton par exemple.

**FONCTIONNEMENT ET DESTINATION :**

Domaine industriel :

Evacuation de fluide agressif dans l'industrie chimique et cuisines professionnelles avec une eau à température élevée, (80°C).

Domaine médical :

Evacuation de fluides chargés chimiquement en milieu hospitalier ainsi que les rejets de laboratoires et les salles de sciences des collèges et lycées.

Domaine agro-alimentaire :

Qualité alimentaire, absence totale de toxicité permet donc le transport de produits alimentaires, (bière, lait, eau minérale).