


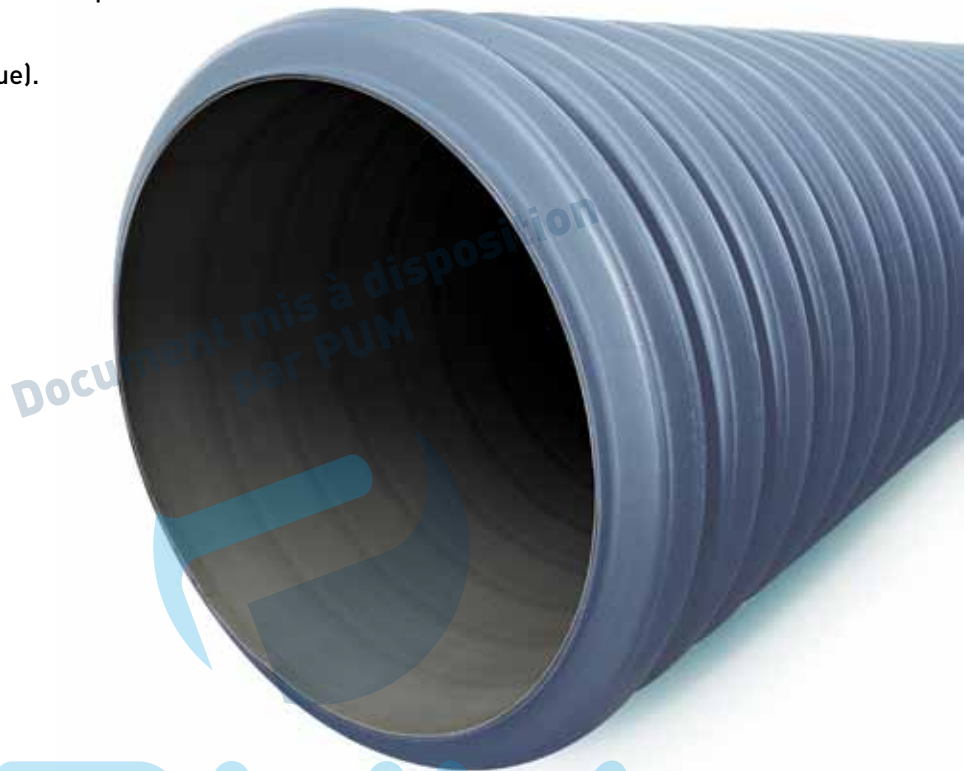
La canalisation ECOPAL

est utilisée pour :

- Véhiculer sans pression des eaux pluviales et des effluents urbains.
- Véhiculer de l'air (aéraulique).



L'ECOPAL  **SN8** a une paroi extérieure annelée grise et une paroi intérieure lisse noire, toutes deux en polyéthylène vierge. Des coudes, des culottes et des tés réalisés par assemblage à partir d'ECOPAL certifié NF ou injectés sont disponibles. Ces pièces sont certifiées NF. (voir la fiche technique PIÈCES)



DIMENSIONS :

Ø Intérieur (DN/ID)	Ø Extérieur OD	Dc (diamètre de calcul)	Épaisseur de calcul	e ₀ (défaut initial de forme)	Conditionnement (en nombre de tubes)		Conditionnement en camion complet (en mètre linéaire)
					Palette	Vrac	
215*	250	230	16	1.10 ⁻² D ext	20	--	960
300	350	315	25,8		11	--	528
400	465	421	33		6	--	288
500	580	526	41		--	X	192
600	700	633	49,3		--	X	108
800	930	845	65,1		--	X	48

* diamètre intérieur mini de la norme (d^{int} min) = 209 mm

Pour le dimensionnement mécanique des tubes ECOPAL, les valeurs Dc, d'épaisseur et e₀ sont à prendre en compte pour l'application de la méthode de calcul du fascicule 70. Les notes de calcul mécanique peuvent être réalisées à la demande par Polieco France.

Les tubes ECOPAL ont une longueur utile de 6 m (sauf containers)



NF A Ecopal®
Système de canalisation
PEHD double paroi
pour réseaux gravitaires

Référentiel de certification :

NF EN 13476-3 + A1 et règlement particulier de la marque
NF 442 (assainissement gravitaire en matériaux thermoplastiques)
Certificat n° : **76-01** (délivré par le CSTB)

RIGIDITÉ ANNULAIRE :

La détermination de la rigidité annulaire du tube ECOPAL est effectuée conformément à la norme NF EN ISO 9969. Elle est supérieure ou égale à 8 kN/m² soit **SN 8**.

RÉSISTANCE AUX CHOCS :

Les essais aux chocs sont réalisés selon la NF EN 744, avec un taux réel de rupture TIR inférieur à 10 %.

ASSEMBLAGE ET ÉTANCHÉITÉ :

Les tubes ECOPAL s'assemblent entre eux au moyen d'un manchon en PEHD et d'un joint d'étanchéité en EPDM. Le joint (conforme à NF EN 681-1) positionné sur la partie mâle du tube assure l'étanchéité de la connexion à 0,5 bar en pression et -0,3 bar en dépression (essais réalisés selon NF EN 1277).

TAUX DE FLUAGE :

Suivant la norme NF EN ISO 9967, le taux de fluage est inférieur à 4.

FLEXIBILITÉ :

Suivant la norme NF EN ISO 13968, absence de fissure ou de craquelure pour 30% de déformation du diamètre initial de l'échantillon.

COMPORTEMENT À LA CHALEUR :

Suite à l'essai réalisé suivant la norme ISO 12091 à 110 ± 2°C, l'échantillon ne présente pas de fissure, boursofflure ou délamination.

TENUE CHIMIQUE :

Le comportement du polyéthylène vis à vis de différents agents chimiques est précisé dans la norme ISO/TR 10358. Les résistances du P.E.H.D. et de l'E.P.D.M. à certains agents chimiques sont détaillées dans des fiches techniques disponibles sur demande.

TRANSPORT - MANUTENTION - STOCKAGE :

Les tubes sont livrés soit conditionnés en palettes, soit en vrac, calés sur le camion. La durée maximale de stockage est de 2 ans à compter de la date de fabrication du tube.

OVALISATION (APRÈS LA POSE) :

L'ovalisation maximale est de 5% à court terme et de 8% à long terme.

RÈGLES DE POSE :

Le fascicule 70 du cahier des clauses techniques générales applicables aux marchés publics de travaux « Ouvrages d'assainissement », définit les conditions d'exécution des ouvrages d'assainissement, y compris les canalisations ainsi que les conditions de calcul de résistances mécaniques des conduites. (voir guide d'emploi STRPE)

Les certificats NF sont téléchargeables sur le site :

www.polieco.fr ou sur le site du CSTB : **www.cstb.fr**



Les précautions habituelles doivent être respectées de façon à éviter toute détérioration ou déformation du produit :

- Éviter les manutentions brutales, les contacts ou les chocs avec des objets tels que pièces métalliques, pierres, etc...
- Ne pas utiliser de crochets afin d'éviter d'endommager les extrémités.
- Lors de l'arrimage et du déchargement, n'utiliser que des sangles en nylon ou polypropylène
- Éviter de faire chuter les tubes sur le sol lors du déchargement.
- Ne pas traîner ou faire rouler les tubes sur le sol.
- Les tubes doivent être déposés sur une couche uniforme de sable afin d'éviter d'endommager la surface extérieure du tube et de provoquer des flexions longitudinales.

